

**Силабус дисципліни (Бакалавр, Вибіркова, 131 Прикладна механіка)
Технологія обробки типових деталей**

Завідувач кафедри	Технологій машинобудування та матеріалознавства професор Проців В.В. https://tgm.nmu.org.ua/ua/			
Назва освітньої програми	Комп'ютерні технології машинобудівного виробництва			
Назва дисципліни	Технологія обробки типових деталей	Абревіатура	ТОТД	
Форми занять, темп викладання	Загалом на дисципліну, годин		Аудиторні на тиждень, годин	
	Лекційні:	21	Лекційні:	3
	Практичні:	0	Практичні:	0
	Лабораторні:	21	Лабораторні:	3
	Контрольні заходи:	6		
Загалом об'єм навчання	Аудиторне спілкування:	48	Кредити:	4
	Самостійне навчання:	72	Години:	120
Викладачі, які викладають	Дербабан Віталій Анатолійович Канд. техн. наук. Доцент кафедри ТММ. https://tgm.nmu.org.ua/ua/derbaba-vitalii-anatolievich.php ; derbaba.v.a@nmu.one		Семестри: Чверті:	6 12
			Індивідуальні завдання:	0
Базові дисципліни	Вища математика; Фізика			
Теми, що вивчають	Загальні положення та принципи побудови технологічного маршруту механічної обробки деталі. Аналіз технологічних процесів виготовлення типових деталей машин. Технологія виготовлення ступінчастих валів різного класу. Детальна розробка токарної операції, що виконується при виготовленні валу. Технологічні процеси виготовлення втулок, фланців, кришок та дисків. Особливості технології виготовлення корпусних деталей. Типовий технологічний процес механічної обробки циліндричних зубчастих коліс. Техніко-економічне обґрунтування методів отримання заготовлі для деталей. Типовий технологічний процес механічної обробки циліндричних зубчастих коліс. Загальні принципи побудови технологічних процесів виготовлення корпусних деталей			
Результати навчання	ДРН1-1 Вміти аналізувати ефективність технологічних процесів виготовлення деталей для різних організаційно-технічних умов виробництва, обґрунтувати маршрут виготовлення деталі, оформлювати технологічну та графічну документацію за вимогами.			
Знання, вміння, розуміння	Студенти, які опанували дисципліну: знають технологічні прийоми і методи механічної обробки деталей; вміють проектувати технологічний маршрут виготовлення деталей різних типів, добирати технологічне оснащення, ріжучий та вимірювальний інструмент, обґрунтувати маршрут виготовлення за показниками, створювати технологічні та графічні документи за вимогами. мають базове розуміння про технологічний процес виготовлення типових деталей			
Компетентності	ЗК1 Здатність до абстрактного мислення, аналізу та синтезу. ЗК2 Знання та розуміння предметної області та розуміння професійної			

	діяльності. ЗКЗ Вміння виявляти, ставити та вирішувати проблеми	
Види занять	Для занять використовують: для лекційних – мультимедійні аудиторії та матеріали для лабораторних – навчальні та наукові лабораторії а також комп'ютерні класи	
Контроль знань	Успішно зданий диференційний залік (12 чверть)	
Література	1) Добрянський С.С. Технологічні основи машинобудування [Електронний ресурс] : підручник для студентів спеціальностей 131 «Прикладна механіка», 133 «Галузеве машинобудування» / С. С. Добрянський, Ю. М. Малафєєв ; КПІ ім. Ігоря Сікорського. – Електронні текстові дані (1 файл: 13,4 Мбайт). – Київ : КПІ ім. Ігоря Сікорського, 2020. – 379 с. – Назва з екрана. 2) Технологія автоматизованого виробництва: Підручник / О.О. Жолобов, В.А. Кирилович та ін.; Житомир: ЖДТУ, 2008. – 1014 с. 3) Бочков В.М., Сілін Р.І. Обладнання автоматизованого виробництва. Навчальний посібник / За ред. Сіліна Р.І.; Львів: Виробництво Державного університету "Львівська політехніка", 2000. - 380 с.	
Шкала оцінювання навчальних досягнень	Рейтингова	Інституційна
	90...100	відмінно / Excellent
	74...89	добре / Good
	60...73	задовільно / Satisfactory
	0...59	незадовільно / Fail